

ELETRODO TUNGSTENIO

O Eletrodo de Tungstênio é utilizado no processo de soldagem TIG e processos de soldagem plasma para manter o arco de solda aberto e sob controle. Nos dois processos, o arco de soldagem, o eletrodo e a poça de soldagem, são protegidos da contaminação atmosférica normalmente pela utilização do gás argônio. O eletrodo de tungstênio é utilizado por suportar altas temperaturas, com um mínimo de derretimento e eletro-erosão, além de ser um excelente condutor de elétrons e ter altíssima elasticidade. São fabricados por processo metalúrgico domais alto nível, chamado “sintering”. Este processo se aplica principalmente na produção de metais ultra puros, caso do eletrodo de tungstênio puro (ponta verde). Usualmente contém pequenas quantidade de outros óxidos metálicos, que podem aumentar os benefícios: abertura do arco; aumento da estabilidade; aumento da capacidade da corrente passar pelo eletrodo; redução de riscos decontaminação na solda; aumento da vida útil do eletrodo.

Os óxidos metálicos usualmente utilizados, são: zircônio (ponta marrom ou branca), tório (ponta vermelha ou laranja), lantânio (ponta amarela ou azul) e cério (ponta cinza). A adição destes componentes ao eletrodo de tungstênio usualmente é feita em proporções entre 1% e 4%. Todos estes óxidos aumentam a facilidade de aberturado arco, especialmente quando usa-se corrente continua (TIG DC). Nossos eletrodos são de excelente qualidade e vêm em caixas de 1 a 10 peças, dependendo de sua medida. (Consulte agora mesmo nosso vendedor!).