

# ARAME SÓLIDO AWS ER70-S6



Aprovado pelas certificadoras: ABS, DNV, GL, LR E NK.

FÁBRICADA CERTIFICADA ISO 9001

De acordo com as normas internacionais:

ASME SFAS.18, AWS-ER70-S6, GB/T8110-ER50-6, JIS Z3312-YGW-12

## Aplicação:

Para solda de topo ou justaposta em aço carbono estrutural usado em navios, pontes, estruturas prediais, tanques, peças automotivas, carrocerias etc.

## Características:

O ER70-S6 é um arame sólido, cobreado de média resistência e desenvolvido para todas as posições de soldagem. Passe simples ou multi-passes com gás: 100%CO<sub>2</sub>, ou gás mistura 75%AR +25%CO.

Fácil de se trabalhar, pois possui arco estável mesmo em baixa corrente, com baixo respingo de solda e boa aparência de cordão.

### Composição química típica(%) do metal soldado, gás 100% CO<sub>2</sub>

C	Si	Mn	P	S
0,08	0,85	1,47	0,010	0,012

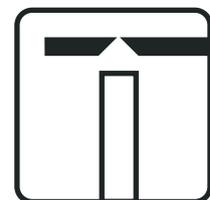
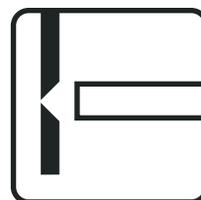
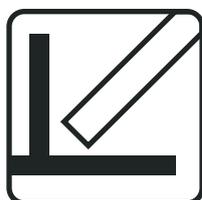
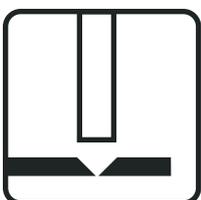
### Propriedades mecânicas típicas do metal soldado, 100% CO<sub>2</sub>

Tensão de escoamento (N/mm <sup>2</sup> )	Tensão de ruptura (N/mm <sup>2</sup> )	Esc(%)	Teste Charpy 29°C
510	580	31	75

### Amperagem recomendada (CC+)

Posição	Diâmetro do Arame (mm)				
	0,8mm	0,9mm	1,0mm	1,2mm	1,6mm
Plano	80-200	80-200	100-250	140-350	250-450
Vertical Subindo	80-160	80-180	80-180	80-250	120-250
Sobre cabeça	50-120	50-140	50-150	50-160	80-160

### Posição de Soldagem:



# ARAME SÓLIDO AWS ER70-S6



## Descrição: Arame Para Solda Mig

Carretel não necessita de adaptador



## Descrição: Arame Para Solda Mig

Nossa bobinas são de 15 kgs.



## Descrição: Arame Para Solda Mig

Enrolado no processo capa a capa